

**PROBIEREN,
STAUNEN –
UND DU BIS SO WAT
VON BEGEISTERT!**

Corodril® DS20
Dieser Wendeplattenbohrer
haddet drauf!

SANDVIK
Coromant



*Egal ob 4xD, 5xD
oder 7xD – dat Ding
geht durch, wo andere
schlappmachen!*

Er verbindet hohe Produktivität mit einfacher Handhabung, zuverlässiger Prozesssicherheit und einem schnellen Wechselkopf-Konzept.



Corodril[®] DS20

10 Vorteile für mehr Produktivität beim Bohren

SANDVIK
COROMANT

1

BIS ZU 7xD BOHREN

Tiefe Bohrungen mit einem leistungsstarken Wendeschneidplattenbohrer.

2

KEINE PILOTBOHRUNG BEI 6xD UND 7xD

Unter geeigneten Bedingungen direkt ins Volle bohren - das spart Zeit und Bearbeitungsschritte.

3

MEHR PRODUKTIVITÄT

Hohe Schnittwerte ermöglichen kürzere Bearbeitungszeiten und höhere Maschinenleistung.

4

BIS ZU 50 % KÜRZERE ZYKLUSZEIT

In einem SKF-Anwendungsfall konnte die Zykluszeit mit dem DS20 7xD halbiert werden.

5

4 NUTZBARE SCHNEIDKANTEN

Mehr Standzeit pro Wendeschneidplatte und attraktive Kosten pro Schneidkante.

6

SICHERE SPANABFUHR

Optimierte Geometrie für eine zuverlässige Spanabfuhr - besonders wichtig bei tiefen Bohrungen.

7

HOHE PROZESSSICHERHEIT

Stabiler Bohrprozess auch bei anspruchsvollen Bohrtiefen.

8

GROSSER DURCHMESSERBEREICH

Lösungen für Bohrungen von etwa 15 bis 65 mm.

9

MODULARES WERKZEUGKONZEPT

Die modulare MDI-Schnittstelle ermöglicht flexible Werkzeuglösungen für unterschiedliche Anwendungen.

10

MEHR ALS NUR EIN BOHRER - WENIGER KOSTEN PRO BOHRUNG

Weniger Bearbeitungsschritte, kürzere Zykluszeiten und effiziente Wendeschneidplatten senken die tatsächlichen Prozesskosten.

Toologic GmbH

Witzlebenstraße 16

45472 Mülheim / Ruhr

+49 (0) 208 780 48-0

info@toologic.de

toologic.de

