

Abstechen mit der Y-Achse

Richtungswechsel zu höherer Produktivität

CoroCut® QD zum Abstechen mithilfe der Y-Achse vereint alle wesentlichen Merkmale von CoroCut® QD, jedoch mit einer wichtigen Änderung: Der Plattensitz ist um 90 Grad gedreht eingebracht. Diese völlig neue Art des Abstechens bietet eine vorteilhaftere Richtung der Schnittkräfte und führt zu höherer Stabilität. Vibrationen und Geräuschpegel werden deutlich reduziert.

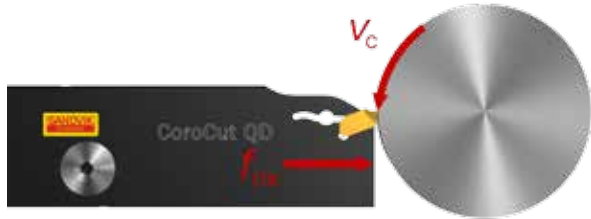
Vorteile

- Eine um das Sechsfache erhöhte Steifigkeit des Einsatzes erlaubt deutliche Produktivitätszuwächse mit wesentlich höheren Vorschüben und größerem Werkzeugüberhang ohne Stabilitätsverlust
- Verbesserte Oberflächenqualität und gerade Schnitte
- Weniger Vibrationen im Vergleich zum konventionellen Abstechen bedeuten einen reduzierten Geräuschpegel
- Ermöglicht das Abstechen größerer Durchmesser als bisher möglich

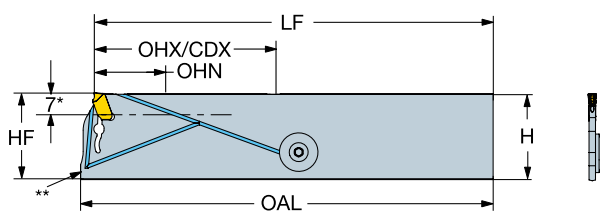
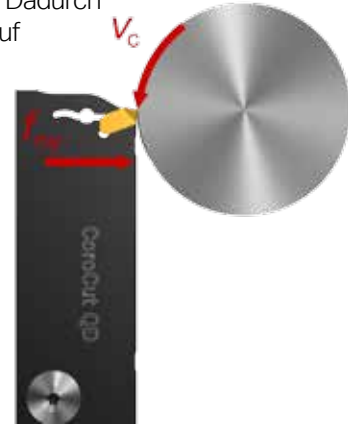


Wir haben das Abstechen neu erfunden

Konventionelles Abstechen erfolgt nur durch Vorschubbewegung in Richtung der X-Achse. Der resultierende Schnittkraftvektor wird über den schwächsten Bereich des Einsatzes geleitet und bewirkt eine hohe Belastung, die zur Deformation führen kann.



Das neue Konzept ist mit einem senkrecht zum Einsatz gefertigten Plattensitz ausgeführt. Dadurch wird die resultierende Belastung auf den stärksten Bereich des Einsatzes übertragen und Auslenkung und Geräuschpegel werden deutlich reduziert.



Die neuen Einsätze für die Bearbeitung mit der Y-Achse lassen sich mit denselben Wendeschneidplatten und Plug-&-Play Kühlschmierstoffadaptern verwenden wie CoroCut® QD.

* Schneidkante ist 7 mm (0.276 Zoll) über Y=0 bei Einsatz in einem Standardadapter für Einsätze. Berücksichtigen Sie die Offsets im CNC-Programm.

** Alternative Prüffläche zur Voreinstellung der Werkzeuiglänge (OAL-LF).

SSC	CZC _{MS}	CDX	CUTDIA	Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll						MIID
					H	LF	OAL	HF	OHN	Bar/PSI	
G	25	60	120	QD-NN1G60C25AY	31.9	145	150	32	30	70	QD-NG-0300-0002-CM
		2.362	4.724		1.256	5.709	5.905	1.260	1.181	2.756	
H	25	60	120	QD-NN1H60C25AY	31.9	144	150	32	30	70	QD-NH-0400-0002-CM
		2.362	4.724		1.256	5.669	5.905	1.260	1.181	2.756	
H	25	90	180	QD-NN1H90C25AY	31.9	164	170	32	60	70	QD-NH-0400-0002-CM
		3.543	7.087		1.256	6.457	6.693	1.260	1.181	2.756	

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Sandvik Coromant Ansprechpartner.

Hauptniederlassung:
 AB Sandvik Coromant
 SE-811 81 Sandviken, Schweden
 E-Mail: info.coromant@sandvik.com
 www.sandvik.coromant.com